



## Fasenfräser KOPAL

- Konzentrische Fase
- Sehr gute Oberflächenbeschaffenheit
- gesteuertes Drehmoment
- keine Fressgefahr für das Messer im Werkstück

Kopal Fasenfräser erlauben schnelles Anbringen konzentrischer Fasen von hoher Qualität und ohne Fressgefahr für das Schneidmesser im Werkstück. Dank dem gesteuerten Drehmoment kann das Werkstück eingespannt oder in der Hand gehalten werden, auch bei grossen Fasen.

Das Gerät besteht aus einem Körper mit Befestigung, einem mobilen Führungskegel zum Zentrieren des Werkstücks, einem Messer in HSS und einem Satz Stellmutter-Gegenmutter zum Einstellen der Schneidlänge des Messers.

### Prinzip

Beim Niederfahren der Spindel zentriert der Führungskegel das Werkstück, weicht nach hinten aus und gibt das Messer frei.

## Chanfreinage KOPAL

- Chanfrein Concentrique
- Excellent état de surface
- Aucun risque d'engagement de la lame dans la pièce
- Couple d'usinage contrôlé

Ils permettent d'exécuter très rapidement des chanfreins concentriques, d'une très grande qualité et sans risque d'engagement de la lame dans la pièce. Grâce au couple d'usinage contrôlé, on peut tenir la pièce ou l'étau à la main, même pour de gros chanfreins.

### Composition :

- Corps avec attachement
- Cône mobile assurant le centrage de la pièce
- Lame en HSS
- ensemble écrou contre-écrou afin de régler la sortie de la lame

### Principe

Lors de la descente de la broche, le cône pilote centre la pièce, s'escamote et laisse sortir la lame.

## Chamfering KOPAL

- Concentric chamfer
- Excellent surface quality
- Controlled machining torque
- No risk of cutting into the work-piece

These tools make it possible to perform very high quality concentric chamfering very quickly and without any risk of cutting into the workpiece. The controlled machining torque means the workpiece or vice can be hand-held, even for large chamfers.

The unit is made up of a body with attachment, a movable cone that ensures the centering of the workpiece, an HSS blade and a nut/lock nut set to adjust blade protrusion.

### Functioning

When the spindle is lowered, the pilot cone centres the workpiece, retracts and allows the blade to come out.

## INNENFASENFRÄSER

Die Innenmesser in HSS sind mit Schneidwinkeln von :  
0° - 14° - 20° und 25° geschliffen. Bei Bestellung angeben.



Innengeräte			Scheitelwinkel der Fase 90°			
Durchm. der Fase	Modell	Befest.	A	B	C	Best. Nr.
2 bis 17	2-18	zyl. Ø 10	Ø 18	Ø 26	55	28-01010
3 bis 41	2-42	zyl. Ø 10/Ø 16	Ø 42	Ø 65	85	28-01095
3 bis 41	2-42	CM2	Ø 42	Ø 65	85	28-01091
21 bis 59	20-60	CM2	Ø 60	Ø 70	94	28-01210

## AUSSENFASENFRÄSER

Die Innenmesser in HSS sind mit Schneidwinkeln von :  
0° - 14° - 20° und 25° geschliffen. Bei Bestellung angeben.



Innengeräte			Scheitelwinkel der Fase 90°			
Durchm. der Fase	Modell	Befest.	A	B	C	Best. Nr.
2 bis 17	2-18	zyl. Ø 10	Ø 18	Ø 26	54	28-02010
4 bis 37	2-36	zyl. Ø 10/Ø 16	Ø 42	Ø 65	85	28-02035
4 bis 37	2-36	CM2	Ø 42	Ø 65	85	28-02030
9 bis 45	10-46	CM2	Ø 48	Ø 65	85	28-02090
21 bis 57	20-60	CM2	Ø 60	Ø 70	85	28-02135

## HSS-MESSER

Die HSS-Messer sind greifbar mit Schneidwinkeln 0° - 14° - 20° und 25° für Innen- und Außenfasenfräser.



Innenmesser	
Modell	Best. Nr.
2-18 90°	28-02320
2-42 90°	28-01350
20-60 90°	28-01370



Außenmesser	
Modell	Best. Nr.
2-18 90°	28-02300
2-36 bis 20-60 90°	28-02310

